



СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ В ОБЛАСТИ ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ
регистрационный № РОСС RU.31376.04ЖРТ1
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ АПБ.RU.ОС002/З.Н.01434

ЗАЯВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «АСТРОН БИЛДИНГС».
(наименование и местонахождение заявителя)
Адрес: 150066, РОССИЯ, ОБЛАСТЬ ЯРОСЛАВСКАЯ, ГОРОД ЯРОСЛАВЛЬ, УЛИЦА
ПОЖАРСКОГО, ДОМ 73. ОГРН 1067611020840.
Телефон: +74852581600, факс: +74852588551, e-mail: l.pan@astron.biz.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «АСТРОН БИЛДИНГС».
(наименование и местонахождение изготовителя продукции)
Адрес: 150066, РОССИЯ, ОБЛАСТЬ ЯРОСЛАВСКАЯ, ГОРОД ЯРОСЛАВЛЬ, УЛИЦА
ПОЖАРСКОГО, ДОМ 73. ОГРН 1067611020840.
Телефон: +74852581600, факс: +74852588551, e-mail: l.pan@astron.biz.

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Общество с ограниченной ответственностью «Пожарная Сертификационная Компания».
(наименование и местонахождение органа по сертификации, выдавшего сертификат соответствия)
ОГРН: 1117746604502. Адрес: РОССИЯ, город Москва, улица Дубининская, дом 33, корпус Б,
кабинет 228 (3). Телефон: +74954813340. Свидетельство о подтверждении компетентности
№ АПБ.RU.ЖРТ1.ОС.002/3 действительно до 01.08.2021 года.

ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ Конструкция стеновая ненесущая сборная типа SSW-LPA900 код ОК 034 (ОКПД2)
(информация о сертифицированной продукции, позволяющая провести идентификацию) без утеплителя, в составе согласно приложению №1 на 1 листе 25.11.23
(бланк №004389), выпускаемая согласно технической документации изготовителя. Серийный выпуск.

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ 30247.0-94 «Конструкции строительные. Методы испытаний на огнестойкость. Общие требования»; ГОСТ 30247.1-94 «Конструкции строительные. Методы испытаний на огнестойкость. Несущие и ограждающие конструкции»; ГОСТ 30403-2012 «Конструкции строительные. Метод испытаний на пожарную опасность» (Переиздание).
(наименование национальных стандартов, стандартов организаций, сводов правил, условий договоров на соответствие требованиям которых проводилась сертификация) Предел огнестойкости – Е 15. Класс пожарной опасности конструкции – К0(15).

ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ (ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ Протоколы сертификационных испытаний № АПБ-052/07-2020 от 30.07.2020 г., ИЛ ООО «Пожарная Сертификационная Компания», свидетельство о подтверждении компетентности № АПБ.RU.ЖРТ1.ИЛ.002/3 действительно до 01.08.2021 г. Акт анализа состояния производства № 18АПБ/07-2020 от 03.07.2020 г., проведенного ОС ООО "Пожарная Сертификационная Компания", свидетельство о подтверждении компетентности № АПБ.RU.ЖРТ1.ОС.002/3 действительно до 01.08.2021 г.

ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ Техническая документация изготовителя (Construction Practice Manual, Technical Manual, Руководство по монтажу 01-G&F-RU-R13).
(документы, представленные заявителем в орган по сертификации в качестве доказательств соответствия продукции)

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 30.07.2020 по 29.07.2025



Руководитель
(заместитель руководителя
органа по сертификации)
(подпись, инициалы, фамилия)

Д.Л. Голубева

Эксперт (эксперты)
(подпись, инициалы, фамилия)

М.С. Белов

004388



СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ В ОБЛАСТИ ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ
регистрационный № РОСС RU.31376.04ЖРТ1

ПРИЛОЖЕНИЕ К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ

№ АПС.RU.OS002/З.Н.01434

Приложение №1

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

код ОК 034 (ОКПД2) код ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
25.11.23	Конструкция стеновая сборная несущая типа SSW-LPA900 без утеплителя. Конструкция состоит из холодногнутых оцинкованных Z-образных прогонов высотой 203 или 254 мм, толщиной от 1,25 до 3,2 мм, поверх которых в поперечном направлении укладываются профилированные панели типа РА, изготовленные из оцинкованного окрашенного листа толщиной от 0,6 до 0,65 мм, высота профилирования 28,6 мм, шириной 900 мм. Крепление панелей к прогонам осуществляется саморезами НС00331 с шагом 300 мм. Стыки панелей крепятся саморезом НС00330 с шагом 750 мм.	Техническая документация изготовителя.



Руководитель
(заместитель руководителя
органа по сертификации)
М.П.
(подпись, инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперты)
(подпись, инициалы, фамилия)

Д.Л. Голубева

М.С. Белов

004389